

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. МАРТ 2022.

# Термостойкая патина Elcon Patina



ТУ 2312-017-49222195-2016 с изм. 1

## ТИП

Однокомпонентный состав на основе кремнийорганической смолы.

## СОСТАВ

Кремнийорганическая смола, акриловая смола, пигменты, функциональные добавки, ароматические углеводороды.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкая патина Elcon Patina предназначена для художественно-декоративной отделки под благородную старину металлических кованных, штампованных изделий, в том числе литья из чугуна, цветных металлов, стали, железа различных форм и размеров, подвергающихся нагреванию до +700 °С.

## ЦВЕТА



Золото



Серебро



Медь



Красная медь

## СВОЙСТВА

- Термостойкость до +700 °С
- Высокая насыщенность цвета
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Может наноситься при отрицательных температурах

## УПАКОВКА

- 0,2 кг - 20 шт. в коробке

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-017-49222195-2016 с изм.1
1. Цвет пленки	Серебро, золото, медь, красная медь
2. Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно быть однородным, без морщин и посторонних включений
3. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40
4. Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С, ч, не более	1
5. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
6. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (700±5) °С, ч, не менее	2

## УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую патины Elcon Patina наносят на предварительно окрашенную и высушенную поверхность. Патину перед применением тщательно перемешивают до однородного состояния, затем выдерживают в течение 10 минут до исчезновения пузырей. Перед применением патины можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом, толуолом и тщательно перемешать. Окраску производят по чистой, сухой поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы. Нанесение производят с помощью плоской жесткой кисти. На палитру поместить небольшое количество патины, смоченной в растворителе кистью растереть патины, затем пройтись ею по выпуклым местам кованого изделия, по ребрам и т.п., не стараясь выровнять поверхность. Если необходим более насыщенный цвет, то растирка на палитре должна быть менее интенсивной. Работы рекомендуется производить участками по 0,7–1,5 м<sup>2</sup>. Сразу после этого формируют фактуру (объемный рисунок) на поверхности. Характер рисунка зависит от вкуса. Широкие редкие мазки образуют более «спокойную» фактуру. Частые и мелкие – более декоративную и эффектную. По мере приобретения навыков нанесения площадь участка, на котором ведется работа, можно увеличивать.

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия до степени 3 при температуре (20±2) °С – 1 час, полное отверждение покрытия происходит не менее чем за 24 часа. Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

## СРОК ГОДНОСТИ

12 месяцев.

## ХРАНЕНИЕ

Термостойкую патины Elcon Patina хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение патины Elcon Patina в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая патины Elcon Patina относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с материалом необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

## ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:  
ООО «ЭЛКОН»  
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.  
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,  
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)  
[www.elcon.ru](http://www.elcon.ru)



Подробнее